



Türk Akreditasyon Kurumu

## AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Deney Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

### HİDRO PLASTİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Merkez Adres: GENÇ OSMAN MAH. RECEP TAYYİP ERDOĞAN BLV. NO:123/A DULKADİROĞLU Kahramanmaraş / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

**Akreditasyon No : AB-1813-T**

**Akreditasyon Tarihi : 05.04.2023**

**Revizyon Tarihi / No : 05.04.2023 / 00**

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **04.04.2027** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu  
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

*Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.*

 <b>TÜRKAK</b>  DENEY TS EN ISO/IEC 17025 AB-1813-T	<b>HİDRO PLASTİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ</b> Akreditasyon No: AB-1813-T Revizyon No: 00 Tarih: 05.04.2023	
	<b>Deney Laboratuvarı</b>	
<b>Adresi :</b> GENÇ OSMAN MAH. RECEP TAYYIP ERDOĞAN BLV. NO:123/A DÜLKADİROĞLU Kahramanmaraş / Türkiye	<b>Telefon :</b> +90 344 236 6442 <b>Fax :</b> - <b>E-Posta :</b> hidroplastik@hidroplastik.com.tr <b>Web Sitesi :</b> https://hidroplastik.com.tr/	

### Plastik ve Kauçuk Ürünleri

Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası Standartlar, İşletme-içi Metotlar)
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	İç Basınca Direncin Tayini (Max d=800 mm)	TS EN ISO 1167-1 TS EN ISO 1167-2
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Boyutların Tayini	TS EN ISO 3126
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Uçucu Madde Muhtevasının Tayini	TS EN ISO 12099
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Kalsinasyon ve Piroliz ile Karbon Siyahı Tayini	TS ISO 6964
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Pigment veya Karbon Siyahının Dağılım Derecesinin Değerlendirilmesi	TS ISO 18553
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Çekme Özelliklerinin Tayini (Max= 20 kN)	TS EN ISO 6259-1 TS EN ISO 6259-3
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Kütleli Erime Akış Hızı (MFR) Tayini	TS EN ISO 1133-1 TS EN ISO 1133-2
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Oksidasyon İndüksiyon Süresinin (OIT) Tayini	TS EN ISO 11357-6 TS EN ISO 11357-1
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Yoğunluk Tayini	TS EN ISO 1183-1 TS EN ISO 1183-2
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Uzunluğundaki Değişim	TS EN ISO 2505

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

